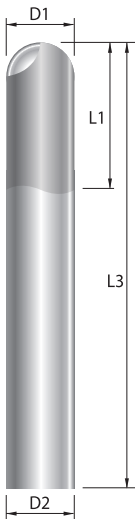


鋁用圓頭立銑刀
Ball Nose End Mills

BTC

-  精銑
Finishing
-  中銑
Semi-finishing
-  粗銑
Roughing

-  乾式切削
Dry Machining
-  油霧切削
MQL (Mist)
-  水溶性切削
Emulsion Machining
-  油性切削
Oil Machining



公差表 TOLERANCE

直徑 D1	球頭公差值 R Tolerance
R0.5	±0.01
R0.75	±0.01
R1	±0.01
R1.5	±0.01
R2	±0.01
R2.5	±0.01
R3	±0.01
R4	±0.01
R5	±0.015
R6	±0.015

柄徑 D2	柄徑公差值 D2 Tolerance
Ø3	$\frac{0}{-0.006}$
Ø4	$\frac{0}{-0.008}$
Ø6	$\frac{0}{-0.008}$
Ø8	$\frac{0}{-0.008}$
Ø10	$\frac{0}{-0.009}$
Ø12	$\frac{0}{-0.011}$

unit : mm

產品規格 SPECIFICATIONS

型號 Type No.	D1 直徑 Diameter	L1 刃長 Flute Length	L3 全長 O.A.L.	D2 柄徑 Shank Dia.
BTC0102	R0.5	2	50	4
BTC0152	R0.75	3	50	4
BTC0202	R1	4	50	4
BTC0302	R1.5	6	50	3
BTC0402	R2	8	50	4
BTC0602	R3	12	50	6
BTC0802	R4	16	60	8
BTC1002	R5	20	75	10
BTC1202	R6	24	75	12

unit : mm

★ BTC的切削數據請查閱P.54~55 Please find the milling condition on P.54~55