

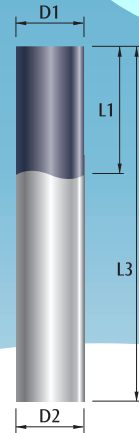
# DE4T



## 超微粒立銑刀 End Mills

經濟型系列  
Economy Series

	乾式切削 Dry Machining
	油霧切削 MQL ( Mist )
	水溶性切削 Emulsion Machining
	油性切削 Oil Machining
	精銑 Finishing
	中銑 Semi-finishing
	粗銑 Roughing



### 產品規格 / SPECIFICATIONS

型號 Type No.	D1 直徑 Diameter	L1 刃長 Flute Length	L3 全長 O.A.L.	D2 柄徑 Shank Dia.
DE0104	1.0	3	50	4
DE0154	1.5	4	50	4
DE0204	2.0	6	50	4
DE0254	2.5	8	50	4
DE0304	3.0	8	50	4
DE0404	4.0	11	50	4
DE0504	5.0	13	50	6
DE0604	6.0	16	50	6
DE0804	8.0	20	60	8
DE1004	10.0	25	75	10
DE1204	12.0	30	75	12
DE1604	16.0	40	100	16
DE2004	20.0	45	100	20

unit : mm

直徑 D1	直徑公差值 D1 Tolerance	柄徑 D2	柄徑公差值 D2 Tolerance
1.0	$\begin{matrix} 0 \\ -0.02 \end{matrix}$	Ø4	$\begin{matrix} 0 \\ -0.008 \end{matrix}$
1.5	$\begin{matrix} 0 \\ -0.02 \end{matrix}$	Ø6	$\begin{matrix} 0 \\ -0.008 \end{matrix}$
2.0	$\begin{matrix} 0 \\ -0.02 \end{matrix}$	Ø8	$\begin{matrix} 0 \\ -0.009 \end{matrix}$
2.5	$\begin{matrix} 0 \\ -0.02 \end{matrix}$	Ø10	$\begin{matrix} 0 \\ -0.009 \end{matrix}$
3.0	$\begin{matrix} 0 \\ -0.02 \end{matrix}$	Ø12	$\begin{matrix} 0 \\ -0.011 \end{matrix}$
4.0	$\begin{matrix} 0 \\ -0.02 \end{matrix}$	Ø16	$\begin{matrix} 0 \\ -0.011 \end{matrix}$
5.0	$\begin{matrix} 0 \\ -0.02 \end{matrix}$	Ø20	$\begin{matrix} 0 \\ -0.013 \end{matrix}$
6.0	$\begin{matrix} 0 \\ -0.025 \end{matrix}$		unit : mm
8.0	$\begin{matrix} 0 \\ -0.03 \end{matrix}$		
10.0	$\begin{matrix} 0 \\ -0.035 \end{matrix}$		
12.0	$\begin{matrix} 0 \\ -0.035 \end{matrix}$		
16.0	$\begin{matrix} 0 \\ -0.04 \end{matrix}$		
20.0	$\begin{matrix} 0 \\ -0.04 \end{matrix}$		