

DLRD



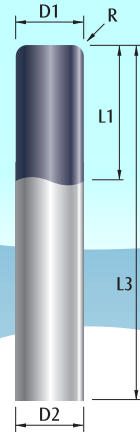
超微粒長柄圓鼻角立銑刀 End Mills

經濟型系列
Economy Series

Corner Radius



	乾式切削 Dry Machining
	油霧切削 MQL (Mist)
	水溶性切削 Emulsion Machining
	油性切削 Oil Machining
	精銑 Finishing
	中銑 Semi-finishing
	粗銑 Roughing



產品規格 / SPECIFICATIONS

型號 Type No.	D1 直徑 Diameter	R R角 Corner R	L1 刃長 Flute Length	L3 全長 O.A.L.	D2 柄徑 Shank Dia.
DLRD0605	6.0	0.5	16	75	6
DLRD0610	6.0	1.0	16	75	6
DLRD0805	8.0	0.5	19	100	8
DLRD0810	8.0	1.0	19	100	8
DLRD1005	10.0	0.5	25	100	10
DLRD1010	10.0	1.0	25	100	10
DLRD1020	10.0	2.0	25	100	10
DLRD1210	12.0	1.0	30	100	12
DLRD1220	12.0	2.0	30	100	12
DLRD1610	16.0	1.0	45	150	16
DLRD1620	16.0	2.0	45	150	16

直徑 D1	R徑公差值 R Tolerance	直徑公差值 D1 Tolerance	柄徑 D2	柄徑公差值 D2 Tolerance
6.0	$\begin{smallmatrix} +0.02 \\ 0 \end{smallmatrix}$	$\begin{smallmatrix} 0 \\ -0.025 \end{smallmatrix}$	Ø6	$\begin{smallmatrix} 0 \\ -0.008 \end{smallmatrix}$
8.0	$\begin{smallmatrix} +0.02 \\ 0 \end{smallmatrix}$	$\begin{smallmatrix} 0 \\ -0.03 \end{smallmatrix}$	Ø8	$\begin{smallmatrix} 0 \\ -0.009 \end{smallmatrix}$
10.0	$\begin{smallmatrix} +0.02 \\ 0 \end{smallmatrix}$	$\begin{smallmatrix} 0 \\ -0.035 \end{smallmatrix}$	Ø10	$\begin{smallmatrix} 0 \\ -0.009 \end{smallmatrix}$
12.0	$\begin{smallmatrix} +0.02 \\ 0 \end{smallmatrix}$	$\begin{smallmatrix} 0 \\ -0.035 \end{smallmatrix}$	Ø12	$\begin{smallmatrix} 0 \\ -0.011 \end{smallmatrix}$
16.0	$\begin{smallmatrix} +0.02 \\ 0 \end{smallmatrix}$	$\begin{smallmatrix} 0 \\ -0.04 \end{smallmatrix}$	Ø16	$\begin{smallmatrix} 0 \\ -0.011 \end{smallmatrix}$

unit : mm

unit : mm