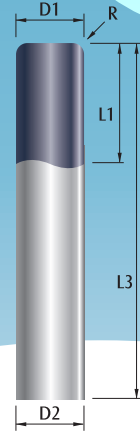


Corner Radius



	乾式切削 Dry Machining
	油霧切削 MQL (Mist)
	水溶性切削 Emulsion Machining
	油性切削 Oil Machining
	精銑 Finishing
	中銑 Semi-finishing
	粗銑 Roughing



產品規格 / SPECIFICATIONS

型號 Type No.	D1 直徑 Diameter	R R角 Corner R	L1 刃長 Flute Length	L3 全長 O.A.L.	D2 柄徑 Shank Dia.
DRA0205	2.0	0.5	6	50	4
DRA0305	3.0	0.5	8	50	3
DRA0405	4.0	0.5	10	50	4
DRA0410	4.0	1.0	10	50	4
DRA0505	5.0	0.5	13	50	6
DRA0510	5.0	1.0	13	50	6
DRA0605	6.0	0.5	16	50	6
DRA0610	6.0	1.0	16	50	6
DRA0805	8.0	0.5	19	60	8
DRA0810	8.0	1.0	19	60	8
DRA1005	10.0	0.5	25	75	10
DRA1010	10.0	1.0	25	75	10
DRA1015	10.0	1.5	25	75	10
DRA1020	10.0	2.0	25	75	10
DRA1210	12.0	1.0	30	75	12
DRA1220	12.0	2.0	30	75	12

直徑 D1	R徑公差值 R Tolerance	直徑公差值 D1 Tolerance	柄徑 D2	柄徑公差值 D2 Tolerance
2.0	$\begin{matrix} +0.02 \\ 0 \end{matrix}$	$\begin{matrix} 0 \\ -0.02 \end{matrix}$	Ø3	$\begin{matrix} 0 \\ -0.006 \end{matrix}$
3.0	$\begin{matrix} +0.02 \\ 0 \end{matrix}$	$\begin{matrix} 0 \\ -0.02 \end{matrix}$	Ø4	$\begin{matrix} 0 \\ -0.008 \end{matrix}$
4.0	$\begin{matrix} +0.02 \\ 0 \end{matrix}$	$\begin{matrix} 0 \\ -0.02 \end{matrix}$	Ø6	$\begin{matrix} 0 \\ -0.008 \end{matrix}$
5.0	$\begin{matrix} +0.02 \\ 0 \end{matrix}$	$\begin{matrix} 0 \\ -0.02 \end{matrix}$	Ø8	$\begin{matrix} 0 \\ -0.009 \end{matrix}$
6.0	$\begin{matrix} +0.02 \\ 0 \end{matrix}$	$\begin{matrix} 0 \\ -0.025 \end{matrix}$	Ø10	$\begin{matrix} 0 \\ -0.009 \end{matrix}$
8.0	$\begin{matrix} +0.02 \\ 0 \end{matrix}$	$\begin{matrix} 0 \\ -0.03 \end{matrix}$	Ø12	$\begin{matrix} 0 \\ -0.011 \end{matrix}$
10.0	$\begin{matrix} +0.02 \\ 0 \end{matrix}$	$\begin{matrix} 0 \\ -0.035 \end{matrix}$		
12.0	$\begin{matrix} +0.02 \\ 0 \end{matrix}$	$\begin{matrix} 0 \\ -0.035 \end{matrix}$		

unit : mm

unit : mm