



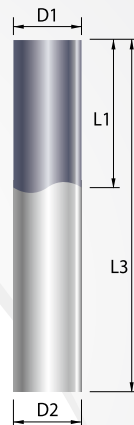
UEX

END MILLS

無敵高硬度立銑刀

直徑 D1	直徑公差 D1 Tolerance
1.0	0 -0.02
1.5	0 -0.02
2.0	0 -0.02
3.0	0 -0.02
4.0	0 -0.02
5.0	0 -0.02
6.0	0 -0.02
8.0	0 -0.025
10.0	0 -0.03
12.0	0 -0.035
16.0	0 -0.04
20.0	0 -0.04

柄徑 D2(h6)	柄徑公差 D2 Tolerance
Ø4	0 -0.008
Ø6	0 -0.008
Ø8	0 -0.009
Ø10	0 -0.009
Ø12	0 -0.011
Ø16	0 -0.011
Ø20	0 -0.013



unit : mm

型號 Type No.	D1 直徑 Diameter	L1 刃長 Flute Length	L3 全長 O.A.L.	D2 柄徑 Shank Dia.
UEX0104S	1.0	3	50	4
UEX0104	1.0	3	50	6
UEX0154S	1.5	4	50	4
UEX0154	1.5	4	50	6
UEX0204S	2.0	6	50	4
UEX0204	2.0	6	50	6
UEX0304S	3.0	8	50	4
UEX0304	3.0	8	50	6
UEX0404S	4.0	11	50	4
UEX0404	4.0	11	50	6
UEX0504	5.0	13	50	6
UEX0604	6.0	16	50	6
UEX0804	8.0	20	60	8
UEX1004	10.0	22	75	10
UEX1204	12.0	26	75	12
UEX1604	16.0	36	100	16
UEX2004	20.0	40	100	20

unit : mm

	精銑 Finishing
	中銑 Semi-finishing
	粗銑 Roughing
	乾式切削 Dry Machining
	油霧切削 MQL (Mist)
	水溶性切削 Emulsion Machining
	油性切削 Oil Machining