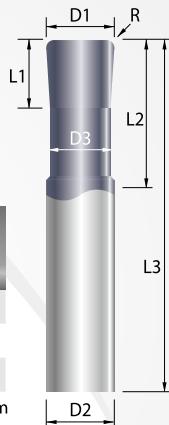


UEYR END MILLS

高硬度用圓鼻角立銑刀



直徑 D1	R徑公差 R Tolerance	直徑公差 D1 Tolerance
2.0	+0.02 0	0 -0.02
2.5	+0.02 0	0 -0.02
3.0	+0.02 0	0 -0.02
4.0	+0.02 0	0 -0.02
6.0	+0.02 0	0 -0.02
8.0	+0.02 0	0 -0.025
10.0	+0.02 0	0 -0.03

柄徑 D2(h6)	柄徑公差 D2 Tolerance
Ø6	0 -0.008
Ø8	0 -0.009
Ø10	0 -0.009

unit : mm

型號 Type No.	D1 直徑 Diameter	D3 頸徑 Neck Dia.	R R角 Corner R	L1 刃長 Flute Length	L2 有效長 Effective Length	L3 全長 O.A.L.	D2 柄徑 Shank Dia.
UEYR0202	2.0	1.92	0.2	2.0	6	50	6
UEYR0205	2.0	1.92	0.5	2.0	6	50	6
UEYR0252	2.5	2.40	0.2	2.5	8	50	6
UEYR0255	2.5	2.40	0.5	2.5	8	50	6
UEYR0302	3.0	2.90	0.2	3.0	8	50	6
UEYR0305	3.0	2.90	0.5	3.0	8	50	6
UEYR0402	4.0	3.90	0.2	4.0	11	50	6
UEYR0403	4.0	3.90	0.3	4.0	11	50	6
UEYR0405	4.0	3.90	0.5	4.0	11	50	6
UEYR0602	6.0	5.80	0.2	6.0	16	50	6
UEYR0603	6.0	5.80	0.3	6.0	16	50	6
UEYR0605	6.0	5.80	0.5	6.0	16	50	6
UEYR0610	6.0	5.80	1.0	6.0	16	50	6
UEYR0615	6.0	5.80	1.5	6.0	16	50	6

unit : mm

精銑
Finishing

中銑
Semi-finishing

粗銑
Roughing

乾式切削
Dry Machining

油霧切削
MQL (Mist)

水性切削劑
Emulsion Machining

油性切削劑
Oil Machining

UEYR

END MILLS

高硬度用圓鼻角立銑刀



型號 Type No.	D1 直徑 Diameter	D3 頸徑 Neck Dia.	R R角 Corner R	L1 刃長 Flute Length	L2 有效長 Effective Length	L3 全長 O.A.L.	D2 柄徑 Shank Dia.
UEYR0803	8.0	7.70	0.3	8.0	20	60	8
UEYR0805	8.0	7.70	0.5	8.0	20	60	8
UEYR0810	8.0	7.70	1.0	8.0	20	60	8
UEYR0820	8.0	7.70	2.0	8.0	20	60	8
UEYR1003	10.0	9.60	0.3	10.0	25	75	10
UEYR1005	10.0	9.60	0.5	10.0	25	75	10
UEYR1010	10.0	9.60	1.0	10.0	25	75	10
UEYR1020	10.0	9.60	2.0	10.0	25	75	10

unit : mm

