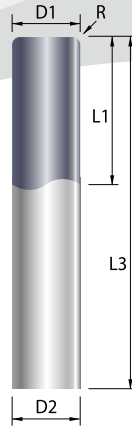


UVTR

END MILLS

高硬度圓鼻立銑刀



unit : mm

直徑 D1	R徑公差 R Tolerance	直徑公差 D1 Tolerance
6.0	+0.02 0	0 -0.02
8.0	+0.02 0	0 -0.025
10.0	+0.02 0	0 -0.03
12.0	+0.02 0	0 -0.035
16.0	+0.02 0	0 -0.04
20.0	+0.02 0	0 -0.04

柄徑 D2(h6)	柄徑公差 D2 Tolerance
Ø6	0 -0.008
Ø8	0 -0.009
Ø10	0 -0.009
Ø12	0 -0.011
Ø16	0 -0.011
Ø20	0 -0.013

型號 Type No.	D1 直徑 Diameter	R R角 Corner R	L1 刃長 Flute Length	L3 全長 O.A.L.	D2 柄徑 Shank Dia.
UVTR0605	6.0	0.5	16	50	6
UVTR0610	6.0	1.0	16	50	6
UVTR0805	8.0	0.5	20	60	8
UVTR0810	8.0	1.0	20	60	8
UVTR1010	10.0	1.0	25	75	10
UVTR1210	12.0	1.0	30	75	12
UVTR1610	16.0	1.0	40	100	16
UVTR1620	16.0	2.0	40	100	16
UVTR2020	20.0	2.0	45	100	20

unit : mm



	精銑 Finishing
	中銑 Semi-finishing
	粗銑 Roughing

	乾式切削 Dry Machining
	油霧切削 MQL (Mist)
	水溶性切削 Emulsion Machining
	油性切削 Oil Machining