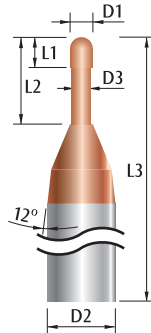


LNB Long Neck

深溝用圓頭立銑刀 Ball Nose End Mills



直徑 D1	R0.5	R0.75	R1.0	R1.5	R2.0
球徑公差值 R Tolerance	±0.01	±0.01	±0.01	±0.01	±0.01
柄徑 Shank(h6)	Ø4	Ø6			
柄徑公差值 D2 Tolerance	0 -0.008	0 -0.008			



型號 Type No.	D1 直徑 Diameter	D3 頸徑 Neck Dia	L1 刃長 Flute Length	L2 有效長 Effective Length	L3 全長 O.A.L.	D2 柄徑 Shank Dia
LNB1006	R0.5	0.95	1.5	6	50	4
LNB1008	R0.5	0.95	1.5	8	50	4
LNB1010	R0.5	0.95	1.5	10	50	4
LNB1012	R0.5	0.95	1.5	12	50	4
LNB1508	R0.75	1.45	2	8	50	4
LNB1510	R0.75	1.45	2	10	50	4
LNB1512	R0.75	1.45	2	12	50	4
LNB1516	R0.75	1.45	2	16	50	4
LNB1520	R0.75	1.45	2	20	50	4
LNB2008	R1.0	1.92	3	8	50	4
LNB2010	R1.0	1.92	3	10	50	4
LNB2012	R1.0	1.92	3	12	50	4
LNB2016	R1.0	1.92	3	16	50	4
LNB2020	R1.0	1.92	3	20	50	4
LNB3008	R1.5	2.90	4	8	50	6
LNB3010	R1.5	2.90	4	10	50	6
LNB3012	R1.5	2.90	4	12	50	6
LNB3016	R1.5	2.90	4	16	50	6
LNB3020	R1.5	2.90	4	20	60	6
LNB3025	R1.5	2.90	4	25	60	6
LNB4012	R2.0	3.90	5	12	60	6
LNB4016	R2.0	3.90	5	16	60	6
LNB4020	R2.0	3.90	5	20	60	6
LNB4025	R2.0	3.90	5	25	75	6
LNB4030	R2.0	3.90	5	30	75	6

★LNB的切削數據請查閱P.49~54

unit : mm

Please find the milling condition on P.49~54

微小徑 · 深溝系列

Micro Diameter & Long Neck Series



精銑 Finishing	
中銑 Semi-finishing	-----
粗銑 Roughing	-----