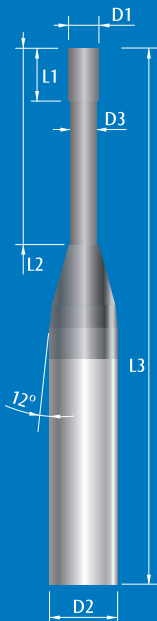


# UDE Long Neck

End Mills 深溝用立銑刀



直徑 D1	0.2	0.3	0.4	0.5	1.0	1.2	1.5
直徑公差值 D1 Tolerance	0 -0.015	0 -0.015	0 -0.015	0 -0.015	0 -0.015	0 -0.015	0 -0.015
直徑 D1	2.0	2.5	3.0				
直徑公差值 D1 Tolerance	0 -0.015	0 -0.015	0 -0.015				
柄徑 Shank(h6)	Ø4	Ø6					
柄徑公差值 D2 Tolerance	0 -0.008	0 -0.008					



精銑  
Finishing



中銑  
Semi-finishing



粗銑  
Roughing



型號 Type No.	D1 直徑 Diameter	D3 頸徑 Neck Dia	L1 刃長 Flute Length	L2 有效長 Effective Length	L3 全長 O.A.L.	D2 柄徑 Shank Dia
UDE0201	0.2	0.18	0.3	1	50	4
UDE0202	0.2	0.18	0.3	2	50	4
UDE0301	0.3	0.26	0.4	1	50	4
UDE0302	0.3	0.26	0.4	2	50	4
UDE0303	0.3	0.26	0.4	3	50	4
UDE0402	0.4	0.36	0.6	2	50	4
UDE0403	0.4	0.36	0.6	3	50	4
UDE0404	0.4	0.36	0.6	4	50	4
UDE0502	0.5	0.46	0.8	2	50	4

★UDE的切削數據請查閱P.65~66

Please find the milling condition on P.65~66

unit : mm

## 深溝用立銑刀 End Mills

型號 Type No.	D1 直徑 Diameter	D3 頸徑 Neck Dia	L1 刃長 Flute Length	L2 有效長 Effective Length	L3 全長 O.A.L.	D2 柄徑 Shank Dia
UDE0504	0.5	0.46	0.8	4	50	4
UDE0506	0.5	0.46	0.8	6	50	4
UDE0602	0.6	0.55	0.9	2	50	4
UDE0604	0.6	0.55	0.9	4	50	4
UDE0606	0.6	0.55	0.9	6	50	4
UDE0702	0.7	0.65	1	2	50	4
UDE0704	0.7	0.65	1	4	50	4
UDE0706	0.7	0.65	1	6	50	4
UDE0802	0.8	0.75	1.2	2	50	4
UDE0804	0.8	0.75	1.2	4	50	4
UDE0806	0.8	0.75	1.2	6	50	4
UDE0808	0.8	0.75	1.2	8	50	4
UDE1006	1.0	0.95	1.5	6	50	4
UDE1008	1.0	0.95	1.5	8	50	4
UDE1010	1.0	0.95	1.5	10	50	4
UDE1012	1.0	0.95	1.5	12	50	4
UDE1206	1.2	1.15	1.8	6	50	4
UDE1208	1.2	1.15	1.8	8	50	4
UDE1210	1.2	1.15	1.8	10	50	4
UDE1508	1.5	1.44	2	8	50	4
UDE1510	1.5	1.44	2	10	50	4
UDE1512	1.5	1.44	2	12	50	4
UDE1516	1.5	1.44	2	16	50	4
UDE2008	2.0	1.92	3	8	50	4
UDE2010	2.0	1.92	3	10	50	4
UDE2012	2.0	1.92	3	12	50	4
UDE2016	2.0	1.92	3	16	50	4
UDE2020	2.0	1.92	3	20	50	4
UDE2510	2.5	2.40	3	10	50	4
UDE2512	2.5	2.40	3	12	50	4
UDE2516	2.5	2.40	3	16	50	4
UDE2520	2.5	2.40	3	20	50	4
UDE3010	3.0	2.90	4	10	50	6
UDE3012	3.0	2.90	4	12	50	6
UDE3016	3.0	2.90	4	16	50	6
UDE3020	3.0	2.90	4	20	60	6
UDE3025	3.0	2.90	4	25	60	6

unit : mm