



型號 Type No.	D1 直徑 Diameter	L1 刃長 Flute Length	L3 全長 O.A.L.	D2 柄徑 Shank Dia
UME0022	0.2	0.4	50	4
UME0032	0.3	0.6	50	4
UME0042	0.4	0.8	50	4
UME0052	0.5	1.0	50	4
UME0062	0.6	1.2	50	4
UME0072	0.7	1.4	50	4
UME0082	0.8	1.6	50	4
UME0102	1.0	2.5	50	4
UME0122	1.2	3.0	50	4
UME0152	1.5	4.0	50	4
UME0162	1.6	4.0	50	4
UME0182	1.8	5.0	50	4
UME0202	2.0	6.0	50	4
UME0252	2.5	8.0	50	4
UME0302	3.0	8.0	50	4
UME0402	4.0	11.0	50	4

★ UME的切削數據請查閱P.35

Please find the milling condition on P.35

unit : mm

直徑 D1	0.2	0.3	0.4	0.5	0.6	0.7	0.8	1.0
直徑公差值 D1 Tolerance	0 -0.015	0 -0.015	0 -0.015	0 -0.015	0 -0.015	0 -0.015	0 -0.015	0 -0.015
直徑 D1	1.2	1.5	1.6	1.8	2.0	2.5	3.0	4.0
直徑公差值 D1 Tolerance	0 -0.015	0 -0.015	0 -0.015	0 -0.015	0 -0.015	0 -0.015	0 -0.015	0 -0.015
柄徑 Shank(h6)	Ø4							
柄徑公差值 D2 Tolerance	0 -0.008							

