

ETH²T

極超微粒立銑刀 End Mills

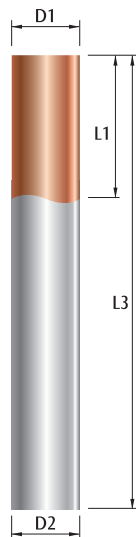


	精銑 Finishing
	中銑 Semi-finishing
	粗銑 Roughing
	乾式切削 Dry Machining
	油霧切削 MQL (Mist)
	水溶性切削 Emulsion Machining
	油性切削 Oil Machining

產品規格 / SPECIFICATIONS

型號 Type NO.	D1 直徑 Diameter	L1 刃長 Flute Length	L3 全長 O.A.L.	D2 柄徑 Shank Dia.
ETH0102	1.0	3	50	6
ETH0152	1.5	4	50	6
ETH0202	2.0	6	50	6
ETH0252	2.5	8	50	6
ETH0302	3.0	8	50	6
ETH0352	3.5	10	50	6
ETH0402	4.0	11	50	6
ETH0452	4.5	13	50	6
ETH0502	5.0	13	50	6
ETH0552	5.5	13	50	6
ETH0602	6.0	16	50	6
ETH0652	6.5	16	60	8
ETH0702	7.0	16	60	8
ETH0752	7.5	19	60	8
ETH0802	8.0	20	60	8
ETH0852	8.5	20	75	10
ETH0902	9.0	22	75	10
ETH0952	9.5	25	75	10
ETH1002	10.0	30	75	10
ETH1052	10.5	25	75	12

Unit : mm



直徑 D1	直徑公差值 D1 Tolerance
1.0	0 -0.02
1.5	0 -0.02
2.0	0 -0.02
2.5	0 -0.02
3.0	0 -0.02
4.0	0 -0.02
5.0	0 -0.02
6.0	0 -0.02
8.0	0 -0.025
10.0	0 -0.03
12.0	0 -0.035
16.0	0 -0.04
20.0	0 -0.04

柄徑 D2	柄徑公差值 D2 Tolerance
Ø6	0 -0.008
Ø8	0 -0.009
Ø10	0 -0.009
Ø12	0 -0.011
Ø16	0 -0.011
Ø20	0 -0.013

Unit : mm

ETH^{2T}

極超微粒立銑刀 End Mills

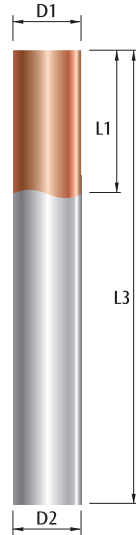


	精銑 Finishing
	中銑 Semi-finishing
	粗銑 Roughing
	乾式切削 Dry Machining
	油霧切削 MQL (Mist)
	水溶性切削 Emulsion Machining
	油性切削 Oil Machining

產品規格 / SPECIFICATIONS

型號 Type NO.	D1 直徑 Diameter	L1 刃長 Flute Length	L3 全長 O.A.L.	D2 柄徑 Shank Dia.
ETH1102	11.0	28	75	12
ETH1152	11.5	30	75	12
ETH1202	12.0	30	75	12
ETH1252	12.5	30	80	14
ETH1302	13.0	35	80	14
ETH1352	13.5	35	80	14
ETH1402	14.0	40	80	14
ETH1502	15.0	40	100	16
ETH1602	16.0	40	100	16
ETH1702	17.0	45	100	18
ETH1802	18.0 </td <td>45</td> <td>100</td> <td>18</td>	45	100	18
ETH2002	20.0	45	100	20

Unit : mm



直徑 D1	直徑公差值 D1 Tolerance
1.0	$\frac{0}{-0.02}$
1.5	$\frac{0}{-0.02}$
2.0	$\frac{0}{-0.02}$
2.5	$\frac{0}{-0.02}$
3.0	$\frac{0}{-0.02}$
4.0	$\frac{0}{-0.02}$
5.0	$\frac{0}{-0.02}$
6.0	$\frac{0}{-0.02}$
8.0	$\frac{0}{-0.025}$
10.0	$\frac{0}{-0.03}$
12.0	$\frac{0}{-0.035}$
16.0	$\frac{0}{-0.04}$
20.0	$\frac{0}{-0.04}$

柄徑 D2	柄徑公差值 D2 Tolerance
Ø6	$\frac{0}{-0.008}$
Ø8	$\frac{0}{-0.009}$
Ø10	$\frac{0}{-0.009}$
Ø12	$\frac{0}{-0.011}$
Ø16	$\frac{0}{-0.011}$
Ø20	$\frac{0}{-0.013}$

Unit : mm