

## VTA

高硬度用立銑刀 End Mills

High Hardness

Super  
MG0.4  
μm

45°

6 Flutes

HRC  
65

T2

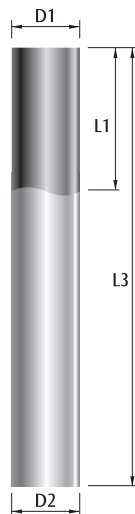


	精銑 Finishing
	中銑 Semi-finishing
	粗銑 Roughing
	乾式切削 Dry Machining
	油霧切削 MQL ( Mist )
	水溶性切削 Emulsion Machining
	油性切削 Oil Machining

## 產品規格 / SPECIFICATIONS

型號 Type NO.	D1 直徑 Diameter	L1 刃長 Flute Length	L3 全長 O.A.L.	D2 柄徑 Shank Dia.
VTA0606	6.0	16	50	6
VTA0806	8.0	20	60	8
VTA1006	10.0	25	75	10
VTA1206	12.0	30	75	12
VTA1606	16.0	40	100	16

Unit : mm



直徑 D1	直徑公差值 D1 Tolerance
6.0	$\begin{matrix} 0 \\ -0.02 \end{matrix}$
8.0	$\begin{matrix} 0 \\ -0.025 \end{matrix}$
10.0	$\begin{matrix} 0 \\ -0.03 \end{matrix}$
12.0	$\begin{matrix} 0 \\ -0.035 \end{matrix}$
16.0	$\begin{matrix} 0 \\ -0.04 \end{matrix}$

柄徑 D2	柄徑公差值 D2 Tolerance
Ø6	$\begin{matrix} 0 \\ -0.008 \end{matrix}$
Ø8	$\begin{matrix} 0 \\ -0.009 \end{matrix}$
Ø10	$\begin{matrix} 0 \\ -0.009 \end{matrix}$
Ø12	$\begin{matrix} 0 \\ -0.011 \end{matrix}$
Ø16	$\begin{matrix} 0 \\ -0.011 \end{matrix}$

Unit : mm