

XEV End Mills 抗震高效能立銑刀



Super **mg** 0.4 μm 36°-38° 4 Flutes HRC >60 G10

乾式切削 Dry Machining 水溶性切削 Emulsion Machining 油霧切削 MQL (Mist) 油性切削 Oil Machining

精銑 Finishing 中銑 Semi-finishing 粗銑 Roughing

D1 直徑 D1	D1 直徑公差 D1 Tolerance
3.0	0 -0.035
4.0	0 -0.035
5.0	0 -0.035
6.0	0 -0.035
8.0	0 -0.035
10.0	0 -0.04
12.0	0 -0.04
16.0	0 -0.045
20.0	0 -0.045

D2 柄徑 D2(h6)	D2 柄徑公差 D2 Tolerance
Ø6	0 -0.008
Ø8	0 -0.009
Ø10	0 -0.009
Ø12	0 -0.011
Ø16	0 -0.011
Ø20	0 -0.013

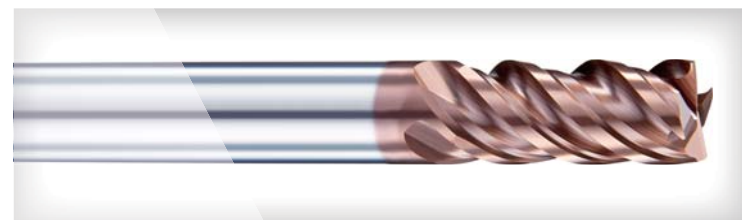
unit : mm

型號 Type No.	D1 直徑 Diameter	L1 刃長 Flute Length	L3 全長 O.A.L.	D2 柄徑 Shank Dia.
XEV0304	3.0	8	50	6
XEV0404	4.0	11	50	6
XEV0504	5.0	13	50	6
XEV0604	6.0	15	50	6
XEV0804	8.0	20	60	8
XEV1004	10.0	22	75	10
XEV1204	12.0	26	75	12
XEV1604	16.0	36	100	16
XEV2004	20.0	40	100	20

unit : mm

警告 XEV不適用於不銹鋼材料插銑加工
XEV is not Suitable for Stainless Steel Plunge Milling.

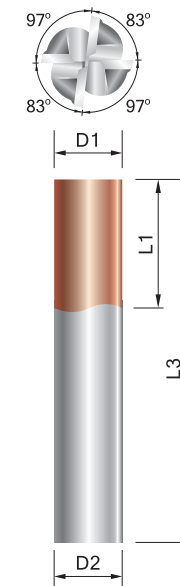
XPZ End Mills 抗震高效能立銑刀



Super **mg** 0.4 μm 43°-47° 4 Flutes HRC >60 G10

乾式切削 Dry Machining 水溶性切削 Emulsion Machining 油霧切削 MQL (Mist) 油性切削 Oil Machining

精銑 Finishing 中銑 Semi-finishing 粗銑 Roughing



型號 Type No.	D1 直徑 Diameter	L1 刃長 Flute Length	L3 全長 O.A.L.	D2 柄徑 Shank Dia.
XPZ0304	3.0	8	50	6
XPZ0404	4.0	11	50	6
XPZ0504	5.0	13	50	6
XPZ0604	6.0	16	50	6
XPZ0804	8.0	20	60	8
XPZ1004	10.0	22	75	10
XPZ1204	12.0	26	75	12
XPZ1604	16.0	36	100	16
XPZ2004	20.0	40	100	20

unit : mm

D1 直徑 D1	D1 直徑公差 D1 Tolerance
3.0	0 -0.02
4.0	0 -0.02
5.0	0 -0.02
6.0	0 -0.02
8.0	0 -0.025
10.0	0 -0.03
12.0	0 -0.035
16.0	0 -0.04
20.0	0 -0.04

D2 柄徑 D2(h6)	D2 柄徑公差 D2 Tolerance
Ø6	0 -0.008
Ø8	0 -0.009
Ø10	0 -0.009
Ø12	0 -0.011
Ø16	0 -0.011
Ø20	0 -0.013

unit : mm