

## X-TD

## 切削條件表

## MILLING CONDITIONS

被切削材 Work Material		碳素鋼 Carbon Steels : S50C / SS400 : 1.1210 / 1.0036 : 1050 / A570 Gr.45 (~HRc22)					
冷卻方式 Coolant Type		溼式切削 Wet coolant					
型號 Type No.	刀具伸長量 Extension Length (mm)	切削速度 Cutting Speed (m/min)	迴轉速度 Speed (min <sup>-1</sup> )	進給速度 Feed (mm/min)	加工深度 (Aa) Depth of Cut	加工寬度 (Ap) Width of Cut	加工方式 Milling Type
X-TD0803	25	200	7800~8300	1600~2000	0.3	0.3	倒角 CHAMFERING
X-TD0803	25	200	7800~8300	1400~1800	0.5	0.5	倒角 CHAMFERING
X-TD0803	25	200	7800~8300	700~1000	1	1	倒角 CHAMFERING
X-TD0803	45	180	6800~7300	1000~1400	0.3	0.3	倒角 CHAMFERING
X-TD0803	45	180	6800~7300	800~1200	0.5	0.5	倒角 CHAMFERING
X-TD0803	45	180	6800~7300	400~600	1	1	倒角 CHAMFERING
X-TD1003	30	185	5700~6200	1800~2200	0.5	0.5	倒角 CHAMFERING
X-TD1003	30	185	5700~6200	1600~2000	1	1	倒角 CHAMFERING
X-TD1003	30	185	5700~6200	800~1200	1.5	1.5	倒角 CHAMFERING
X-TD1003	50	140	4200~4700	1000~1400	0.5	0.5	倒角 CHAMFERING
X-TD1003	50	140	4200~4700	800~1200	1	1	倒角 CHAMFERING
X-TD1003	50	140	4200~4700	400~700	1.5	1.5	倒角 CHAMFERING
X-TD1203	35	185	4700~5200	1200~1600	0.5	0.5	倒角 CHAMFERING
X-TD1203	35	185	4700~5200	1000~1400	1	1	倒角 CHAMFERING
X-TD1203	35	185	4700~5200	600~900	1.5	1.5	倒角 CHAMFERING
X-TD1203	60	150	3700~4200	700~1000	0.5	0.5	倒角 CHAMFERING
X-TD1203	60	150	3700~4200	500~800	1	1	倒角 CHAMFERING
X-TD1203	60	150	3700~4200	300~600	1.5	1.5	倒角 CHAMFERING
X-TD1603	45	185	3500~4000	700~1000	0.5	0.5	倒角 CHAMFERING
X-TD1603	45	185	3500~4000	500~800	1	1	倒角 CHAMFERING
X-TD1603	45	185	3500~4000	300~600	1.3	1.3	倒角 CHAMFERING
X-TD1603	70	150	2700~3200	700~1000	0.5	0.5	倒角 CHAMFERING
X-TD1603	70	150	2700~3200	500~700	1	1	倒角 CHAMFERING
X-TD1603	70	150	2700~3200	400~600	1.3	1.3	倒角 CHAMFERING
X-TD2003	60	140	2000~2500	500~800	0.5	0.5	倒角 CHAMFERING
X-TD2003	60	140	2000~2500	400~600	1	1	倒角 CHAMFERING
X-TD2003	60	140	2000~2500	300~500	1.3	1.3	倒角 CHAMFERING
X-TD2003	100	80	1000~1500	400~700	0.5	0.5	倒角 CHAMFERING
X-TD2003	100	80	1000~1500	400~600	1	1	倒角 CHAMFERING
X-TD2003	100	80	1000~1500	300~500	1.3	1.3	倒角 CHAMFERING



## X-TD

### 切削條件表

### MILLING CONDITIONS

被切削材 Work Material		合金工具鋼/碳工具鋼 Alloy Tool Steels / Carbon Tool Steels P20 / P5 / SK3 / SKD61 / SKD11 : 1.2311 / 1.1545 / 1.2379 / 1.2344 : H13 / D2 (HRC23~32)					
冷卻方式 Coolant Type		溼式切削 Wet coolant					
型號 Type No.	刀具伸長量 Extension Length (mm)	切削速度 Cutting Speed (m/min)	迴轉速度 Speed (min <sup>-1</sup> )	進給速度 Feed (mm/min)	加工深度 (Aa) Depth of Cut	加工寬度 (Ap) Width of Cut	加工方式 Milling Type
X-TD0803	25	160	6200~6700	1200~1600	0.3	0.3	倒角 CHAMFERING
X-TD0803	25	160	6200~6700	1000~1400	0.5	0.5	倒角 CHAMFERING
X-TD0803	25	160	6200~6700	500~800	1	1	倒角 CHAMFERING
X-TD0803	45	135	5200~5700	900~1200	0.3	0.3	倒角 CHAMFERING
X-TD0803	45	135	5200~5700	700~1000	0.5	0.5	倒角 CHAMFERING
X-TD0803	45	135	5200~5700	300~600	1	1	倒角 CHAMFERING
X-TD1003	30	160	4800~5300	1400~1800	0.5	0.5	倒角 CHAMFERING
X-TD1003	30	160	4800~5300	1200~1600	1	1	倒角 CHAMFERING
X-TD1003	30	160	4800~5300	700~1000	1.5	1.5	倒角 CHAMFERING
X-TD1003	50	135	4000~4500	900~1200	0.5	0.5	倒角 CHAMFERING
X-TD1003	50	135	4000~4500	700~1000	1	1	倒角 CHAMFERING
X-TD1003	50	135	4000~4500	400~700	1.5	1.5	倒角 CHAMFERING
X-TD1203	35	160	4000~4500	1000~1400	0.5	0.5	倒角 CHAMFERING
X-TD1203	35	160	4000~4500	800~1200	1	1	倒角 CHAMFERING
X-TD1203	35	160	4000~4500	500~800	1.3	1.3	倒角 CHAMFERING
X-TD1203	60	130	3200~3700	600~900	0.5	0.5	倒角 CHAMFERING
X-TD1203	60	130	3200~3700	400~700	1	1	倒角 CHAMFERING
X-TD1203	60	130	3200~3700	300~600	1.3	1.3	倒角 CHAMFERING
X-TD1603	45	160	3000~3500	600~900	0.5	0.5	倒角 CHAMFERING
X-TD1603	45	160	3000~3500	400~700	1	1	倒角 CHAMFERING
X-TD1603	45	160	3000~3500	300~500	1.3	1.3	倒角 CHAMFERING
X-TD1603	70	125	2200~2700	500~800	0.5	0.5	倒角 CHAMFERING
X-TD1603	70	125	2200~2700	400~600	1	1	倒角 CHAMFERING
X-TD1603	70	125	2200~2700	300~500	1.3	1.3	倒角 CHAMFERING
X-TD2003	60	125	1800~2300	500~700	0.5	0.5	倒角 CHAMFERING
X-TD2003	60	125	1800~2300	400~600	1	1	倒角 CHAMFERING
X-TD2003	60	125	1800~2300	300~500	1.3	1.3	倒角 CHAMFERING
X-TD2003	100	70	900~1300	400~600	0.5	0.5	倒角 CHAMFERING
X-TD2003	100	70	900~1300	300~500	1	1	倒角 CHAMFERING
X-TD2003	100	70	900~1300	250~450	1.3	1.3	倒角 CHAMFERING



## X-TD

## 切削條件表

## MILLING CONDITIONS

被切削材 Work Material		熱處理鋼 Hardened Steels SKD61/STAVAX / 17-4PH : 1.2083 / 1.2344 / 1.4542 : H13 / 420 (HRc48~54)					
冷卻方式 Coolant Type		乾式切削 Dry coolant					
型號 Type No.	刀具伸長量 Extension Length (mm)	切削速度 Cutting Speed (m/min)	迴轉速度 Speed (min <sup>-1</sup> )	進給速度 Feed (mm/min)	加工深度 (A <sub>a</sub> ) Depth of Cut	加工寬度 (A <sub>p</sub> ) Width of Cut	加工方式 Milling Type
X-TD0803	25	135	5200~5700	800~1200	0.3	0.3	倒角 CHAMFERING
X-TD0803	25	135	5200~5700	600~1000	0.5	0.5	倒角 CHAMFERING
X-TD0803	25	135	5200~5700	300~600	0.8	0.8	倒角 CHAMFERING
X-TD0803	45	90	3400~3800	600~900	0.3	0.3	倒角 CHAMFERING
X-TD0803	45	90	3400~3800	500~800	0.5	0.5	倒角 CHAMFERING
X-TD0803	45	90	3400~3800	300~500	0.8	0.8	倒角 CHAMFERING
X-TD1003	30	120	3500~4000	900~1300	0.5	0.5	倒角 CHAMFERING
X-TD1003	30	120	3500~4000	700~1100	1	1	倒角 CHAMFERING
X-TD1003	30	120	3500~4000	400~700	1.3	1.3	倒角 CHAMFERING
X-TD1003	50	90	2700~3200	700~1000	0.5	0.5	倒角 CHAMFERING
X-TD1003	50	90	2700~3200	500~800	1	1	倒角 CHAMFERING
X-TD1003	50	90	2700~3200	300~600	1.3	1.3	倒角 CHAMFERING
X-TD1203	35	110	2700~3200	700~1000	0.5	0.5	倒角 CHAMFERING
X-TD1203	35	110	2700~3200	500~800	1	1	倒角 CHAMFERING
X-TD1203	35	110	2700~3200	300~600	1.3	1.3	倒角 CHAMFERING
X-TD1203	60	85	2000~2500	500~800	0.5	0.5	倒角 CHAMFERING
X-TD1203	60	85	2000~2500	300~600	1	1	倒角 CHAMFERING
X-TD1203	60	85	2000~2500	300~600	1.2	1.2	倒角 CHAMFERING
X-TD1603	45	110	2000~2500	500~800	0.5	0.5	倒角 CHAMFERING
X-TD1603	45	110	2000~2500	300~600	0.8	0.8	倒角 CHAMFERING
X-TD1603	45	110	2000~2500	300~500	1	1	倒角 CHAMFERING
X-TD1603	70	85	1500~2000	400~700	0.5	0.5	倒角 CHAMFERING
X-TD1603	70	85	1500~2000	300~500	0.8	0.8	倒角 CHAMFERING
X-TD1603	70	85	1500~2000	250~400	1	1	倒角 CHAMFERING
X-TD2003	60	110	1500~1900	400~550	0.5	0.5	倒角 CHAMFERING
X-TD2003	60	110	1500~1900	300~500	0.8	0.8	倒角 CHAMFERING
X-TD2003	60	110	1500~1900	250~450	1	1	倒角 CHAMFERING
X-TD2003	100	60	700~1100	350~500	0.5	0.5	倒角 CHAMFERING
X-TD2003	100	60	700~1100	250~450	0.8	0.8	倒角 CHAMFERING
X-TD2003	100	60	700~1100	200~400	1	1	倒角 CHAMFERING