

被切削材 Work Material		熱處理鋼 Hardened Steels : SKD61/STAVAX/1.2083/17-4PH (HRC52)					
冷卻方式 Coolant Type		油霧切削 MQL coolant					
型號 Type No.	刀具伸長量 Extension Length (mm)	切削速度 Cutting Speed (m/min)	迴轉速度 Speed (min ⁻¹)	進給速度 Feed (mm/min)	加工深度 (Aa) Depth of Cut	加工寬度 (Ap) Width of Cut	加工方式 Milling Type
UDE0201	10	15	18000~20000	100~150	0.003~0.006	0.2	溝銑 SLOTTING
UDE0201	10	15	18000~20000	100~150	0.003~0.006	0.2	溝銑 SLOTTING
UDE0202	11	15	18000~20000	100~150	0.003~0.006	0.2	溝銑 SLOTTING
UDE0202	11	15	18000~20000	100~150	0.003~0.006	0.2	溝銑 SLOTTING
UDE0301	10	20	18000~20000	100~150	0.005~0.008	0.3	溝銑 SLOTTING
UDE0301	10	20	18000~20000	100~150	0.005~0.008	0.3	溝銑 SLOTTING
UDE0302	12	20	18000~20000	100~150	0.005~0.008	0.3	溝銑 SLOTTING
UDE0302	12	20	18000~20000	100~150	0.005~0.008	0.3	溝銑 SLOTTING
UDE0303	13	20	18000~20000	100~150	0.005~0.008	0.3	溝銑 SLOTTING
UDE0303	13	20	18000~20000	100~150	0.005~0.008	0.3	溝銑 SLOTTING
UDE0402	12	25	18000~20000	100~200	0.008~0.012	0.4	溝銑 SLOTTING
UDE0402	12	25	18000~20000	100~200	0.008~0.012	0.4	溝銑 SLOTTING
UDE0403	13	25	18000~20000	100~200	0.008~0.012	0.4	溝銑 SLOTTING
UDE0403	13	25	18000~20000	100~200	0.008~0.012	0.4	溝銑 SLOTTING
UDE0404	14	25	18000~20000	100~200	0.008~0.012	0.4	溝銑 SLOTTING
UDE0404	14	25	18000~20000	100~200	0.008~0.012	0.4	溝銑 SLOTTING
UDE0502	11	30	17000~18000	150~250	0.008~0.015	0.5	溝銑 SLOTTING
UDE0502	11	30	17000~18000	150~250	0.008~0.015	0.5	溝銑 SLOTTING
UDE0504	13	30	17000~18000	100~200	0.008~0.015	0.5	溝銑 SLOTTING
UDE0504	13	30	17000~18000	100~200	0.008~0.015	0.5	溝銑 SLOTTING
UDE0506	15	30	17000~18000	100~200	0.008~0.015	0.5	溝銑 SLOTTING
UDE0506	15	30	17000~18000	100~200	0.008~0.015	0.5	溝銑 SLOTTING
UDE0602	11	35	17000~18000	200~300	0.01~0.018	0.6	溝銑 SLOTTING
UDE0602	11	35	17000~18000	200~300	0.01~0.018	0.6	溝銑 SLOTTING
UDE0604	13	35	17000~18000	150~250	0.008~0.015	0.6	溝銑 SLOTTING
UDE0604	13	35	17000~18000	150~250	0.008~0.015	0.6	溝銑 SLOTTING
UDE0606	15	35	17000~18000	150~250	0.008~0.015	0.6	溝銑 SLOTTING
UDE0606	15	35	17000~18000	150~250	0.008~0.015	0.6	溝銑 SLOTTING
UDE0702	11	40	17000~18000	200~300	0.01~0.02	0.7	溝銑 SLOTTING
UDE0702	11	40	17000~18000	200~300	0.01~0.02	0.7	溝銑 SLOTTING
UDE0704	13	40	17000~18000	150~250	0.01~0.02	0.7	溝銑 SLOTTING
UDE0704	13	40	17000~18000	150~250	0.01~0.02	0.7	溝銑 SLOTTING
UDE0706	15	40	17000~18000	150~250	0.01~0.02	0.7	溝銑 SLOTTING
UDE0706	15	40	17000~18000	150~250	0.01~0.02	0.7	溝銑 SLOTTING
UDE0802	12	45	16000~17000	250~350	0.015~0.025	0.8	溝銑 SLOTTING
UDE0802	12	45	16000~17000	250~350	0.015~0.025	0.8	溝銑 SLOTTING
UDE0804	14	45	16000~17000	250~350	0.015~0.025	0.8	溝銑 SLOTTING
UDE0804	14	45	16000~17000	250~350	0.015~0.025	0.8	溝銑 SLOTTING
UDE0806	16	45	16000~17000	200~300	0.015~0.025	0.8	溝銑 SLOTTING
UDE0806	16	45	16000~17000	200~300	0.015~0.025	0.8	溝銑 SLOTTING
UDE0808	18	45	16000~17000	150~250	0.01~0.02	0.8	溝銑 SLOTTING
UDE0808	18	45	16000~17000	150~250	0.01~0.02	0.8	溝銑 SLOTTING
UDE1006	13	55	16000~17000	300~500	0.03~0.05	1	溝銑 SLOTTING
UDE1006	13	55	16000~17000	600~800	0.008~0.02	1	溝銑 SLOTTING
UDE1008	15	55	16000~17000	300~500	0.03~0.05	1	溝銑 SLOTTING
UDE1008	15	55	16000~17000	600~800	0.008~0.02	1	溝銑 SLOTTING

型號 Type No.	刀具伸長量 Extension Length (mm)	切削速度 Cutting Speed (m/min)	迴轉速度 Speed (min ⁻¹)	進給速度 Feed (mm/min)	加工深度 (Aa) Depth of Cut	加工寬度 (Ap) Width of Cut	加工方式 Milling Type
UDE1010	17	55	16000~17000	300~500	0.03~0.05	1	溝銑 SLOTTING
UDE1010	17	55	16000~17000	600~800	0.008~0.02	1	溝銑 SLOTTING
UDE1012	19	55	16000~17000	200~400	0.02~0.04	1	溝銑 SLOTTING
UDE1012	19	55	16000~17000	400~600	0.008~0.02	1	溝銑 SLOTTING
UDE1206	13	65	16000~17000	400~600	0.04~0.06	1.2	溝銑 SLOTTING
UDE1206	13	65	16000~17000	700~900	0.01~0.025	1.2	溝銑 SLOTTING
UDE1208	15	65	16000~17000	400~600	0.03~0.05	1.2	溝銑 SLOTTING
UDE1208	15	65	16000~17000	700~900	0.01~0.025	1.2	溝銑 SLOTTING
UDE1210	17	65	16000~17000	300~500	0.03~0.05	1.2	溝銑 SLOTTING
UDE1210	17	65	16000~17000	600~800	0.008~0.02	1.2	溝銑 SLOTTING
UDE1508	15	75	15000~16000	500~700	0.05~0.07	1.5	溝銑 SLOTTING
UDE1508	15	75	15000~16000	800~1000	0.01~0.03	1.5	溝銑 SLOTTING
UDE1510	17	75	15000~16000	500~700	0.05~0.07	1.5	溝銑 SLOTTING
UDE1510	17	75	15000~16000	800~1000	0.01~0.03	1.5	溝銑 SLOTTING
UDE1512	19	75	15000~16000	400~600	0.04~0.06	1.5	溝銑 SLOTTING
UDE1512	19	75	15000~16000	700~900	0.01~0.025	1.5	溝銑 SLOTTING
UDE1516	23	75	15000~16000	300~500	0.03~0.05	1.5	溝銑 SLOTTING
UDE1516	23	75	15000~16000	600~800	0.008~0.02	1.5	溝銑 SLOTTING
UDE2008	15	95	13000~15000	600~800	0.06~0.08	2	溝銑 SLOTTING
UDE2008	15	95	13000~15000	1000~1400	0.015~0.04	2	溝銑 SLOTTING
UDE2010	17	95	13000~15000	600~800	0.06~0.08	2	溝銑 SLOTTING
UDE2010	17	95	13000~15000	1000~1400	0.015~0.04	2	溝銑 SLOTTING
UDE2012	19	95	13000~15000	500~700	0.05~0.07	2	溝銑 SLOTTING
UDE2012	19	95	13000~15000	800~1000	0.01~0.03	2	溝銑 SLOTTING
UDE2016	23	95	13000~15000	400~600	0.04~0.06	2	溝銑 SLOTTING
UDE2016	23	95	13000~15000	800~1000	0.008~0.02	2	溝銑 SLOTTING
UDE2020	27	95	13000~15000	300~500	0.04~0.06	2	溝銑 SLOTTING
UDE2020	27	95	13000~15000	700~900	0.008~0.02	2	溝銑 SLOTTING
UDE2510	17	120	13000~15000	600~800	0.08~0.1	2.5	溝銑 SLOTTING
UDE2510	17	120	13000~15000	1200~1600	0.03~0.05	2.5	溝銑 SLOTTING
UDE2512	19	120	13000~15000	400~600	0.08~0.1	2.5	溝銑 SLOTTING
UDE2512	19	120	13000~15000	1000~1400	0.03~0.05	2.5	溝銑 SLOTTING
UDE2516	23	120	13000~15000	400~600	0.07~0.09	2.5	溝銑 SLOTTING
UDE2516	23	120	13000~15000	1000~1400	0.02~0.04	2.5	溝銑 SLOTTING
UDE2520	27	120	13000~15000	400~600	0.05~0.07	2.5	溝銑 SLOTTING
UDE2520	27	120	13000~15000	800~1200	0.015~0.035	2.5	溝銑 SLOTTING
UDE3010	17	125	11000~13000	800~1000	0.1~0.12	3	溝銑 SLOTTING
UDE3010	17	125	11000~13000	1300~1700	0.04~0.07	3	溝銑 SLOTTING
UDE3012	19	125	11000~13000	600~800	0.08~0.1	3	溝銑 SLOTTING
UDE3012	19	125	11000~13000	1100~1500	0.03~0.06	3	溝銑 SLOTTING
UDE3016	23	125	11000~13000	500~700	0.07~0.09	3	溝銑 SLOTTING
UDE3016	23	125	11000~13000	1000~1400	0.02~0.05	3	溝銑 SLOTTING
UDE3020	27	125	11000~13000	400~600	0.06~0.08	3	溝銑 SLOTTING
UDE3020	27	125	11000~13000	1000~1400	0.015~0.035	3	溝銑 SLOTTING
UDE3025	32	125	11000~13000	400~600	0.05~0.07	3	溝銑 SLOTTING
UDE3025	32	125	11000~13000	1000~1400	0.015~0.035	3	溝銑 SLOTTING