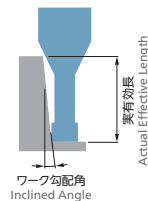


MHR430

無限コーティング 4枚刃ロングネックエンドミル (深リブ用)
MUGEN-COATING 4-Flute Long Neck End Mill (Deep Rib Use)



単位 [寸法: mm / 価格: 円] Unit [Size: mm / Retail Price: JPY]

コードNo. Code No.	(D) 刃径 Dia.	(ℓ ₁) 有効長 Effective Length	(ℓ) 刃長 Length of Cut	(d ₂) 首下径 Neck Dia.	(γ) 首角 Neck Taper Angle	(d) シャンク径 Shank Dia.	(L) 全長 Overall Length	標準価格 Retail Price	ワーク勾配角に対する実有効長 Actual effective length depending on inclined angle of workpiece.				
									30°	1°	1°30'	2°	3°
									08-00210-01606	1.6	6	2.4	1.55
08-00210-01608	8	50	4,000	8.46	8.84	9.25	9.71	10.77					
08-00210-01610	10	50	4,000	10.55	11.02	11.53	12.10	13.42					
08-00210-01612	12	50	4,000	12.63	13.20	13.82	14.49	16.08					
08-00210-01614	14	60	4,000	14.72	15.38	16.10	16.89	18.73					
08-00210-01616	16	60	4,000	16.80	17.55	18.38	19.28	21.39					
08-00210-01618	18	60	4,000	18.89	19.73	20.66	21.67	Free					
08-00210-01620	20	60	4,000	20.97	21.91	22.94	24.07	Free					
08-00210-01626	26	70	9,200	27.23	28.45	29.78	31.25	Free					
08-00210-01706	1.7	6	2.5	1.65	12°	4	50	5,000	6.37		6.66		
08-00210-01714		14					60	5,000	14.72	15.38	16.10	16.89	18.73
08-00210-01724		24					70	12,000	25.15	26.27	27.50	28.85	Free
08-00210-01806	1.8	6	2.7	1.74	12°	4	50	4,000	6.37	6.66	6.97	7.32	8.11
08-00210-01808		8					50	4,000	8.46	8.84	9.25	9.71	10.77
08-00210-01810		10					50	4,000	10.55	11.02	11.53	12.10	13.42
08-00210-01812		12					50	4,000	12.63	13.20	13.82	14.49	16.08
08-00210-01814		14					60	4,000	14.72	15.38	16.10	16.89	18.73
08-00210-01816		16					60	4,000	16.80	17.55	18.38	19.28	21.39
08-00210-01818		18					60	4,000	18.89	19.73	20.66	21.67	Free
08-00210-01820		20					60	4,000	20.97	21.91	22.94	24.07	Free
08-00210-01825		25					70	5,600	26.19	27.36	28.64	30.05	Free
08-00210-01906		1.9					6	2.8	1.84	12°	4	50	7,000
08-00210-01916	16		60	7,000	16.83	17.58	18.40					19.31	Free
08-00210-01928	28		70	9,000	29.34	30.65	32.09					Free	Free
08-00210-02006	2	6	3	1.94	12°	4	50	4,000	6.40	6.69	7.00	7.34	8.15
08-00210-02008		8					50	4,000	8.48	8.86	9.28	9.74	10.80
08-00210-02010		10					50	4,000	10.57	11.04	11.56	12.13	13.45
08-00210-02012		12					50	4,000	12.66	13.22	13.84	14.52	16.11
08-00210-02014		14					60	4,000	14.74	15.40	16.12	16.92	18.76
08-00210-02016		16					60	4,000	16.83	17.58	18.40	19.31	Free
08-00210-02018		18					60	4,000	18.91	19.76	20.69	21.70	Free
08-00210-02020		20					60	4,000	21.00	21.94	22.97	24.10	Free

オーダー方法

MHR430 刃径(D) × 有効長(ℓ₁)を指示してください。
When you order, indicate MHR430 (D) × (ℓ₁).

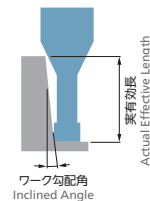
※(γ)は参考値です。
※(γ) is reference value.

● 切削条件表はD-090に記載

● Recommended Milling Conditions are shown on page D-090.

MHR430

無限コーティング 4枚刃ロングネックエンドミル (深リブ用)
MUGEN-COATING 4-Flute Long Neck End Mill (Deep Rib Use)



Cubic Boron Nitride CBN	PCD-Monocrystal PCD-単結晶	Diamond ダイヤモンド	Coating コーティング
Square スクエア	Coating コーティング	Long Neck Square ロングネックスクエア	Non-Coating ノンコーティング
Ball ボール	Coating コーティング	Long Neck Ball ロングネックボール	Non-Coating ノンコーティング
Radius ラジマス	Coating コーティング	Long Neck Radius ロングネックラジマス	Non-Coating ノンコーティング
Taper Ball テーパボール	Coating コーティング	Taper Ball テーパボール	Non-Coating ノンコーティング
Taper Radius テーパラジマス	Coating コーティング	Taper Radius テーパラジマス	Non-Coating ノンコーティング
Drilling ドリル			
Thread milling ねじ切り			
Chamfering 面取り			

単位 [寸法: mm / 価格: ¥] Unit [Size: mm / Retail Price: JPY]

コードNo. Code No.	(D) 刃径 Dia.	(ℓ1) 有効長 Effective Length	(ℓ) 刃長 Length of Cut	(d2) 首下径 Neck Dia.	(γ) 首角 Neck Taper Angle	(d) シャンク径 Shank Dia.	(L) 全長 Overall Length	標準価格 Retail Price	ワーク勾配角に対する実有効長 Actual effective length depending on inclined angle of workpiece.				
									30°	1°	1° 30'	2°	3°
08-00210-06050	6	50	9	5.8	—	6	110	12,100	Free	Free	Free	Free	Free
08-00210-08030	8	30	12	7.8	—	8	100	14,000	Free	Free	Free	Free	Free
08-00210-08050		50					120	17,400	Free	Free	Free	Free	Free
08-00210-08060		60					130	18,600	Free	Free	Free	Free	Free
08-00210-10040	10	40	15	9.8	—	10	110	15,100	Free	Free	Free	Free	Free
08-00210-10060		60					130	20,900	Free	Free	Free	Free	Free
08-00210-10080		80					150	23,300	Free	Free	Free	Free	Free

オーダー方法

MHR430 刃径 (D) × 有効長 (ℓ1) を指示してください。
When you order, indicate MHR430 (D) × (ℓ1).

※(γ)は参考値です。
※(γ) is reference value.

● 切削条件表はD-090に記載

● Recommended Milling Conditions are shown on page D-090.