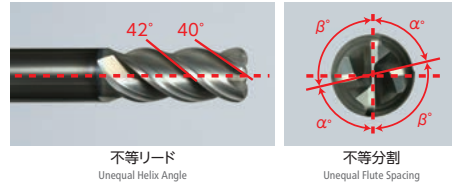
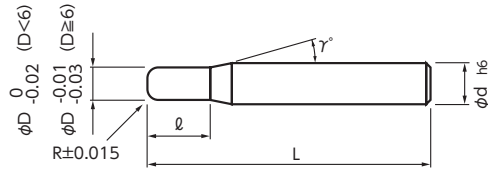


MSXH440R

無限コーティングプレミアム パワーラジアスエンドミル
MUGEN-COATING PREMIUM Power Radius End Mill



- パワーアップした不等リードと大きな不等分割の採用でビビリを抑制し、安定した加工を実現。
- NS独自のスパイラル形状コーナーの採用により、従来形状に比べ切れ味がUP!
- 荒加工時でもコーナー部のチッピングを抑制する高剛性形状を採用。
- 無限コーティングプレミアムの採用で耐熱性と刃先強度を高め、加工中の切削熱をカバーします。
- Improved designs of unequal helix angle and flute spacing. Suppression from chattering to realize stable milling progression.
- Original spiral design at corner radius flutes improves cutting edge performance!
- Designed for high rigidity to suppress corner radius flute breakage even on rough milling stresses.
- Adopted MUGEN-COATING PREMIUM for improvement heat resistance and cutting edge strength to protect from milling heat influence.

技術資料 K-024



被削材 Work Material

炭素鋼 Carbon Steels	合金鋼・工具鋼 Alloy Steels・Tool Steels	調質鋼 Prehardened Steels	ステンレス鋼 Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	超耐熱合金 Heat Resistance Alloy
○	○	○	○	○	○

★ 再研磨可能 (詳細はお問い合わせください。)

単位【寸法: mm / 価格: 円】 Unit [Size: mm / Retail Price: JPY]

コードNo. Code No.	(D) 刃径 Dia.	(R) コーナー半径 Corner Radius	(ℓ) 刃長 Length of Cut	(γ) 首角 Neck Taper Angle	(d) シャンク径 Shank Dia.	(L) 全長 Overall Length	標準価格 Retail Price
★ 08-00150-03003	3	R0.3	8	12°	6	60	6,900
★ 08-00150-03005		R0.5	8	12°	6	60	6,900
★ 08-00150-04003	4	R0.3	11	12°	6	60	7,500
★ 08-00150-04005		R0.5	11	12°	6	60	7,500
★ 08-00150-04010	5	R1	11	12°	6	60	7,500
★ 08-00150-05003		R0.3	13	12°	6	60	7,800
★ 08-00150-05005		R0.5	13	12°	6	60	7,800
★ 08-00150-05010	6	R1	13	12°	6	60	7,800
★ 08-00150-06005		R0.5	13	—	6	60	8,100
★ 08-00150-06010	8	R1	13	—	6	60	8,100
★ 08-00150-08005		R0.5	19	—	8	65	13,500
★ 08-00150-08010	10	R1	19	—	8	65	13,500
★ 08-00150-10005		R0.5	22	—	10	75	15,700
★ 08-00150-10010		R1	22	—	10	75	15,700
★ 08-00150-10020	12	R2	22	—	10	75	15,700
★ 08-00150-10030		R3	22	—	10	75	15,700
★ 08-00150-12005		R0.5	26	—	12	80	20,700
★ 08-00150-12010	12	R1	26	—	12	80	20,700
★ 08-00150-12020		R2	26	—	12	80	20,700

オーダー方法

MSXH440R刃径(D) × コーナー半径(R) を指示してください。
When you order, indicate MSXH440R(D) × (R).

※(γ)は参考値です。

※(γ) is reference value.

● 切削条件表はF-002に記載

● Recommended Milling Conditions are shown on page F-002.

PCD・溝埋め PCD-Monocrystal	コーティング Coating	ダイヤモンド Diamond	ダイアモンド
コーティング Coating	コーティング Coating	スクエア Square	スクエア
ノンコーティング Non-Coating	ノンコーティング Non-Coating	ロングネック スクエア Long Neck Square	ロングネック スクエア
コーティング Coating	コーティング Coating	ボール Ball	ボール
ノンコーティング Non-Coating	ノンコーティング Non-Coating	ロングネック ボール Long Neck Ball	ロングネック ボール
コーティング Coating	コーティング Coating	ラジウス Radius	ラジウス
ノンコーティング Non-Coating	ノンコーティング Non-Coating	ロングネック ラジウス Long Neck Radius	ロングネック ラジウス
コーティング Coating	コーティング Coating	テーパ Taper	テーパ
ノンコーティング Non-Coating	ノンコーティング Non-Coating	テーパ ボール Taper Ball	テーパ ボール
コーティング Coating	コーティング Coating	テーパ ラジウス Taper Radius	テーパ ラジウス
コーティング Coating	コーティング Coating	ドリル Drilling	ドリル
コーティング Coating	コーティング Coating	ねじ切り Thread milling	ねじ切り
コーティング Coating	コーティング Coating	面取り Chamfering	面取り