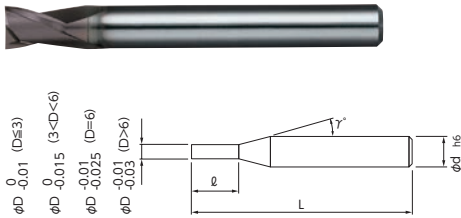


MX225

無限コーティング リード25 エンドミル 2枚刃
MUGEN-COATING 2-Flute LEAD25 End Mill



- 刃長は刃径の等倍で 25° ネジレを採用。
- 剛性を高めた設計で、溝加工でのビビリと倒れを最小限に抑制。
- L/D=1 and helix 25° to increase rigidity and realize high efficient machining.
- Suppress chatter and deflection in slotting process.



被削材 Work Material

炭素鋼 Carbon Steels	合金鋼・工具鋼 Alloy Steels・Tool Steels	調質鋼 Prehardened Steels	焼き入れ鋼 Hardened Steels	
			～ 55HRC	55HRC～
◎	◎	◎	◎	◎
ステンレス鋼 Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	アルミニウム合金 Aluminum Alloy	銅 Copper	樹脂 Resin
◎	○	○	◎	○

単位 [寸法: mm / 価格: ¥]
Unit [Size: mm / Retail Price: JPY]

コードNo. Code No.	(D)刃径 Dia.	(ℓ)刃長 Length of Cut	(γ)首角 Neck Taper Angle	(d)シャンク径 Shank Dia.	(L)全長 Overall Length	標準価格 Retail Price
08-00025-00030	0.3	0.3	12°	4	45	3,400
08-00025-00040	0.4	0.4	12°	4	45	3,800
08-00025-00050	0.5	0.5	12°	4	45	1,900
08-00025-00080	0.8	0.8	12°	4	45	1,900
08-00025-00100	1	1	12°	4	45	1,700
08-00025-00120	1.2	1.2	12°	4	45	1,900
08-00025-00150	1.5	1.5	12°	4	45	1,700
08-00025-00180	1.8	1.8	12°	4	45	1,900
08-00025-00200	2	2	12°	4	45	1,700
08-00025-00250	2.5	2.5	12°	4	45	1,700
08-00025-00300	3	3	12°	6	45	2,200
08-00025-00400	4	4	12°	6	45	2,400
08-00025-00500	5	5	12°	6	50	2,600
08-00025-00600	6	6	—	6	50	2,800
08-00025-00700	7	7	12°	8	65	8,700
08-00025-00800	8	8	—	8	65	7,200
08-00025-00900	9	9	12°	10	75	12,700
08-00025-01000	10	10	—	10	75	9,400
08-00025-01200	12	12	—	12	80	12,700

オーダー方法 MX225 刃径 (D) を指示してください。
When you order, indicate MX225 (D).

※(γ)は参考値です。

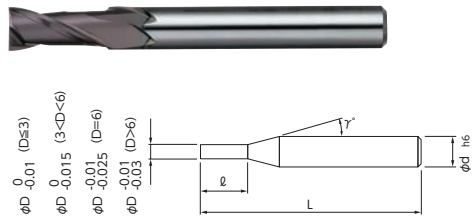
※(γ) is reference value.

●切削条件表はD-021に記載

●Recommended Milling Conditions are shown on page D-021.

MX230

無限コーティング リード30 エンドミル 2枚刃
MUGEN-COATING 2-Flute LEAD30 End Mill



- 刃長は刃径の 2 倍で 30° ネジレを採用。
- 溝・側面を問わずオールマイティーに対応する標準タイプ。
- L/D=2 and helix 30° standard type, applicable for both slotting and side milling.



被削材 Work Material

炭素鋼 Carbon Steels	合金鋼・工具鋼 Alloy Steels・Tool Steels	調質鋼 Prehardened Steels	焼き入れ鋼 Hardened Steels	
			～ 55HRC	55HRC～
◎	◎	◎	◎	◎
ステンレス鋼 Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	アルミニウム合金 Aluminum Alloy	銅 Copper	樹脂 Resin
◎	○	○	◎	○

単位 [寸法: mm / 価格: ¥]
Unit [Size: mm / Retail Price: JPY]

コードNo. Code No.	(D)刃径 Dia.	(ℓ)刃長 Length of Cut	(γ)首角 Neck Taper Angle	(d)シャンク径 Shank Dia.	(L)全長 Overall Length	標準価格 Retail Price
08-00030-00010	0.1	0.2	12°	4	45	6,500
08-00030-00020	0.2	0.4	12°	4	45	3,900
08-00030-00030	0.3	0.6	12°	4	45	3,400
08-00030-00040	0.4	0.8	12°	4	45	3,800
08-00030-00050	0.5	1	12°	4	45	1,900
08-00030-00060	0.6	1.2	12°	4	45	2,900
08-00030-00070	0.7	1.4	12°	4	45	3,200
08-00030-00080	0.8	1.6	12°	4	45	1,900
08-00030-00090	0.9	1.8	12°	4	45	3,200
08-00030-00100	1	2	12°	4	45	1,700
08-00030-00110	1.1	2.2	12°	4	45	3,600
08-00030-00120	1.2	2.4	12°	4	45	1,900
08-00030-00130	1.3	2.6	12°	4	45	3,600
08-00030-00140	1.4	2.8	12°	4	45	3,600
08-00030-00150	1.5	3	12°	4	45	1,700
08-00030-00160	1.6	3.2	12°	4	45	3,600
08-00030-00170	1.7	3.4	12°	4	45	3,600
08-00030-00180	1.8	3.6	12°	4	45	1,900
08-00030-00190	1.9	3.8	12°	4	45	3,700
08-00030-00200	2	4	12°	4	45	1,700
08-00030-00210	2.1	4.2	12°	4	45	3,600
08-00030-00220	2.2	4.4	12°	4	45	3,600
08-00030-00230	2.3	4.6	12°	4	45	3,600
08-00030-00240	2.4	4.8	12°	4	45	3,600

オーダー方法 MX230 刃径 (D) を指示してください。
When you order, indicate MX230 (D).

※(γ)は参考値です。

※(γ) is reference value.

●切削条件表はD-022に記載

●Recommended Milling Conditions are shown on page D-022.

コードNo. Code No.	(D)刃径 Dia.	(ℓ)刃長 Length of Cut	(γ)首角 Neck Taper Angle	(d)シャンク径 Shank Dia.	(L)全長 Overall Length	標準価格 Retail Price
08-00030-00250	2.5	5	12°	4	45	1,700
08-00030-00260	2.6	5.2	12°	4	45	4,600
08-00030-00270	2.7	5.4	12°	4	45	4,600
08-00030-00280	2.8	5.6	12°	4	45	4,600
08-00030-00290	2.9	5.8	12°	4	45	4,600
08-00030-00300	3	6	12°	6	45	2,200
08-00030-00310	3.1	6.2	12°	6	45	4,800
08-00030-00320	3.2	6.4	12°	6	45	4,800
08-00030-00330	3.3	6.6	12°	6	45	4,800
08-00030-00340	3.4	6.8	12°	6	45	4,800
08-00030-00350	3.5	7	12°	6	45	3,900
08-00030-00360	3.6	7.2	12°	6	45	4,800
08-00030-00370	3.7	7.4	12°	6	45	4,800
08-00030-00380	3.8	7.6	12°	6	45	4,800
08-00030-00390	3.9	7.8	12°	6	45	4,800
08-00030-00400	4	8	12°	6	45	2,400
08-00030-00410	4.1	8.2	12°	6	45	4,800
08-00030-00420	4.2	8.4	12°	6	45	4,800
08-00030-00430	4.3	8.6	12°	6	45	4,800
08-00030-00440	4.4	8.8	12°	6	45	4,800
08-00030-00450	4.5	9	12°	6	50	4,500
08-00030-00460	4.6	9.2	12°	6	50	5,500
08-00030-00470	4.7	9.4	12°	6	50	5,500
08-00030-00480	4.8	9.6	12°	6	50	5,500

コードNo. Code No.	(D)刃径 Dia.	(ℓ)刃長 Length of Cut	(γ)首角 Neck Taper Angle	(d)シャンク径 Shank Dia.	(L)全長 Overall Length	標準価格 Retail Price
08-00030-00490	4.9	9.8	12°	6	50	5,500
08-00030-00500	5	10	12°	6	50	2,600
08-00030-00510	5.1	10.2	12°	6	50	5,500
08-00030-00520	5.2	10.4	12°	6	50	5,500
08-00030-00530	5.3	10.6	12°	6	50	5,500
08-00030-00540	5.4	10.8	12°	6	50	5,500
08-00030-00550	5.5	11	12°	6	50	4,700
08-00030-00560	5.6	11.2	12°	6	50	5,700
08-00030-00570	5.7	11.4	12°	6	50	5,700
08-00030-00580	5.8	11.6	12°	6	50	5,700
08-00030-00590	5.9	11.8	12°	6	50	5,700
08-00030-00600	6	12	—	6	50	2,800
08-00030-00700	7	14	12°	8	65	8,600
08-00030-00800	8	16	—	8	65	7,000
08-00030-00900	9	18	12°	10	75	12,100
08-00030-01000	10	20	—	10	75	8,800
08-00030-01200	12	24	—	12	80	12,100